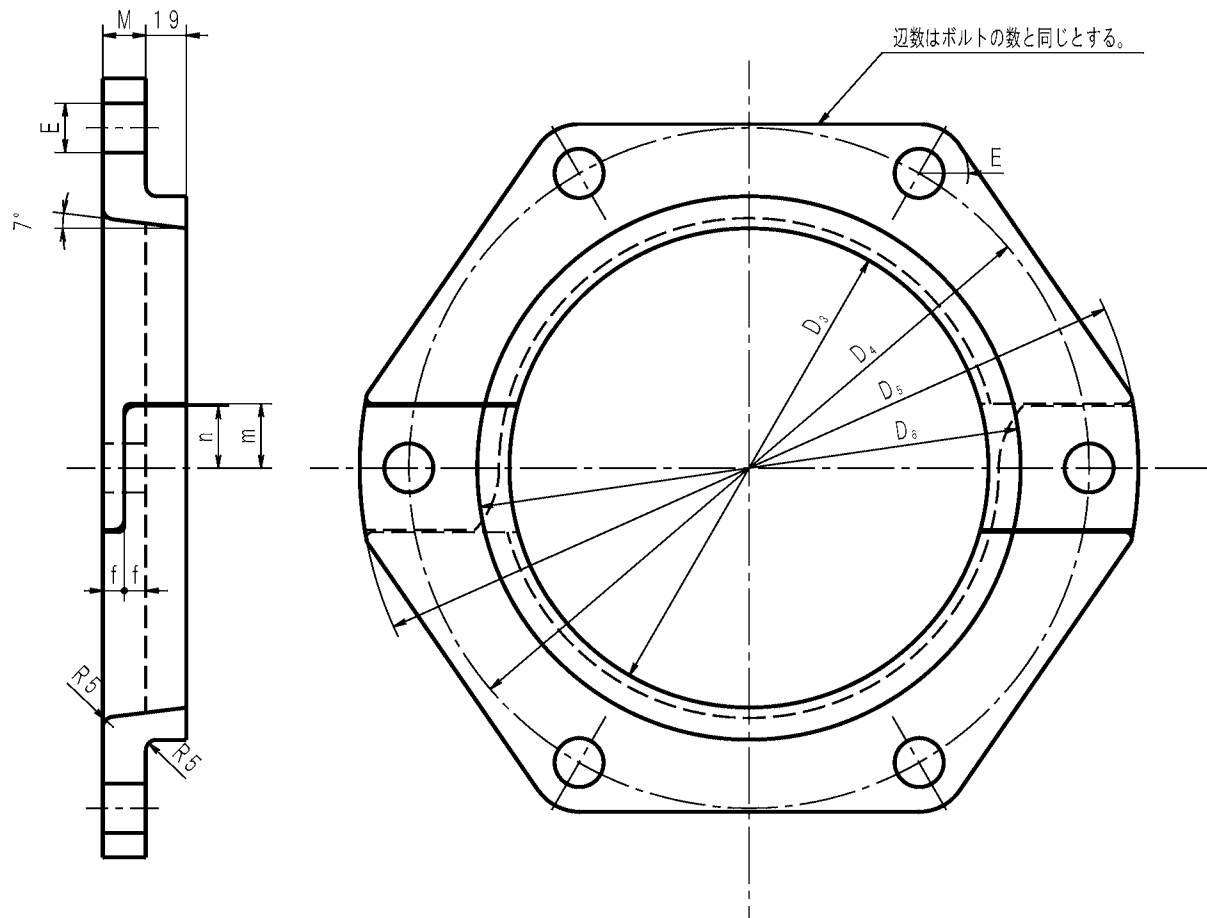




呼び径	各 部 寸 法									ボルト 穴の数	質量 (kg)
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	E	M	m	n	f		
75	97.0	186	224	127.0	19	18	30	29	9.0	4	3.65
100	122.0	209	255	152.0	23	20	30	29	10.0	4	4.55
150	173.0	264	310	203.0	23	20	30	29	10.0	6	6.80
200	224.0	318	364	254.0	23	20	30	29	10.0	6	8.29
250	275.6	370	416	305.6	23	20	30	29	10.0	8	10.4
300	326.8	431	477	358.8	23	20	30	29	10.0	8	12.9
350	378.0	482	528	410.6	23	21	30	29	10.5	10	15.7
400	429.6	536	582	461.6	23	22	30	29	11.0	12	18.9
450	480.8	587	633	512.8	23	23	30	29	11.5	12	21.5

呼び径	各 部 寸 法 の 許 容 差								
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	E ⁽¹⁾	M	m	n	f
75~250	+3.0 -1.0	±1.5	+規定せず -2.0	±2.0 ±2.5	+1.5 -0.5	+3.0 -1.5	+1.0 0	0 -1.0	+1.5 -0.5
300~450						+4.0 -2.0			+2.0 -0.5

注(1) ボルト穴を鑄放しする場合、片側は+2.5mmまで許容する。

					FCD (420-10)				
品番	名 称				材 質	個数	単重 (kg)	記 事	
尺度	Free				図 名	SⅡ形継手用押輪			
図法	三 角 法								
作図	2008. 11. 17				図 番	A-011000			
承認	検図	作図	設計						
成田	湯本	神谷		ク ロ ヲ イ ト					

△				
符号	改 訂 事 項	日 付	担 当	